

## Nakkilasta löytyy ratkaisu **TALVIVAARAN ONGELMIIN**

*Vuonna 1973 perustettu Nakkilan Metallin Oy on haasteita hakeva tilauskonepaja. Sitä se on ollut alusta asti. Yhtiön toimitusjohtaja Hannu Koota korostaakin erikoistumisen tärkeyttä. Todellisuudessa se on yrityksen elinehto.*

**V**iime vuosina Nakkilan Metallissa on paneuduttu myös sekoitusreaktoriteknikan parantamiseen. Pitkään jatkunut yhteistyö tekniikan liseniaatti **Bror Nymanin** kanssa tuotti nesteen ja lietteen dynaamiseen sekoittamiseen liittyvän keksinnön. Se mahdollistaa muun muassa kaasun tasaisen sekoittamisen sekoitettaviin aineisiin. Keksintöä voidaan hyödyntää esimerkiksi kaivosteollisuudessa.

"Kasaliuotuksen käyttöä yliaktiivisen ja sulfidirikkaan malmin käsittelyssä pidän arveluttavana", Nyman toteaa ja viittaa Talvivaaran tunnettuihin ongelmiin.

Siellä prosessi on vaikeasti hallittavissa, ilmamäärä ei riitä eikä bakteereja voi käskyttää. Juuri ilman rooli on prosessin onnistumisen kannalta aivan olennainen.

"Aina pitäisi pyrkiä toimivaan kokonaisuuteen. Jos jotain alkaa mennä pieleen, peruutusvaihe äkkiä päälle, otetaan opiksi ja haetaan uutta vauhtia."

Nyman hallitsee kemian, mutta se ei vielä riitä. Hän korostaakin tiimityöskentelyn tärkeyttä. Tiimissä insinööri **Juhani Lyyra** suunnittelee tarvittavan tekniikan ja Nakkilan Metallin konepaja-ammattilaiset huolehtivat sen rakentamisesta. Uusia keksintöjä syntyy myös monen ihmisen yhteistyön tuloksena. Nymanilla itsellään on jo 68 keksintöä.

### TALVIVAARA ON KANSALLISOMAISUUTTA

Kaivostoimintaa tuntevaa Nymania ärsyttää tapa, jolla Suomessa suhtaudutaan alan tulevaisuu-

teen. Puhutaan Talvivaaran omistuspohjan laajentamisesta, mikä todellisuudessa tarkoittaa sen lahjoittamista ulkomaalaisille.

"Kainuussa on täysin mahdollista rakentaa kunnollinen nikkeliakeskus. Kehittämällämme ratkaisulla voimme saada kaikki Talvivaaran metallit paremmin talteen", hän väittää.

Kaivoksen jätevedet ovat aiheuttaneet ison ympäristöongelman. Tässä artikkelissa mainittujen haastateltavien mielestä ei ole olemassa mitään erillistä jätevesien käsittelyä. Sen pitää olla kiinteä osa koko prosessia, mutta silloin se edellyttää koko prosessin, myös sulfaattitaseen, hallitsemista.

"On tärkeää, että luonto pysyisi puhtaana", linjaa **Tapio Koota**, Nakkilan Metallin Oy:n hallituksen puheenjohtaja.

Nakkilassa kehitetty sekoitusmenetelmä säästää Kootan mukaan sähköä ja se tekee sekoitus tuotteesta laadultaan parempaa. Mutta meillä Suomessa ei tähän puoleen kiinnitetä tarpeeksi huomiota. Koota kertoo heikompia ulkomaisia sekoittimia suosittavan niiden halvemman hinnan takia.

Vesistöjen tila on monin paikoin iso ongelma. Pienen nakkilalaisyhtiön rakentamalla tekniikalla voi muuten puhdistaa niin jokia, järviä kuin merialueita.

NAKKILAN METALLI OY:n Pystykiertoreaktorilla pystyy tuottamaan, Nikkeliä vuodessa helposti jopa 100 000 Tonnia.

"Tavoitteenamme on alentaa energian tarvetta ja samanaikaisesti kasvattaa laitekoko merkittävästi", sanoo hyväntuulinen Bror Nyman esitellessään Nakkilan Metallin valmistamaa Pystykiertoreaktoria. ▲